

scooter+the+fero



Istruzioni di montaggio

CONVERSIONE BICILINDRICO CHIMERA PER LAMBRETTA



SVILUPPATO E PRODOTTO
IN ITALIA

Istruzioni di montaggio - CONVERSIONE BICILINDRICO CHIMERA PER LAMBRETТА

Grazie per aver scelto il **kit conversione bicilindrico Chimera** per Lambretta.
Pensato e realizzato per soddisfare le esigenze degli spiriti più sportivi ed esuberanti, offre: **modularità, alte prestazioni e personalizzazione** di configurazione.

I punti di forza dell'installazione del **kit conversione bicilindrico Chimera** sono:

- utilizzo del carter originale e di tutti i componenti originali di trasmissione
- versatilità di configurazione. Chimera permette di scegliere il motore che più si desidera, in base alle proprie esigenze e ricerche di prestazioni.

Il **kit conversione bicilindrico Chimera** può essere installato sui seguenti modelli Lambretta:
LI S1 S2 S3 - TV2 - TV3 - LIS - SX - DL.

Il **kit conversione bicilindrico Chimera** è disponibile nelle seguenti versioni:

- per carter piccolo (125 150 175)
- per carter grande (200 225 250)

OPTIONAL

- marmitta DRITTA Chimera 2in1 nella versione attacco Standard
- marmitta DRITTA Chimera 2in1 nella versione attacco Tondo (ts1-Imola-Monza-Stratos226)
- espansione Chimera 2in2 nella versione attacco Standard
- espansione Chimera 2in2 nella versione attacco Tondo (ts1-Imola-Monza-Stratos226)

PRE-MONTAGGIO: COSA SAPERE

Il **kit conversione bicilindrico Chimera** è stato dimensionato tenendo conto che sulla Lambretta sia montato un tamburo posteriore da LI S3 - LIS - DL.

Indipendentemente dal modello della Lambretta; tale kit è pertanto installabile solo con il tamburo da LI S3 - LIS - DL.

Il **kit conversione bicilindrico Chimera**, per poter essere correttamente installato, prevede modifiche al carter motore originale, alle pedane posteriori, ai cofani ed al supporto pedana posteriore.



Istruzioni di montaggio - CONVERSIONE BICILINDRICO CHIMERA PER LAMBRETTA



ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

Per il corretto montaggio del **kit conversione bicilindrico Chimera** si prega di leggere attentamente le presenti istruzioni e di seguirne i vari passaggi: Scooterthefero declina ogni responsabilità nel caso in cui il montaggio non venga eseguito secondo le istruzioni riportate nel presente libretto o per l'uso improprio del prodotto.

AVVERTENZA

Considerando la complessità del sistema, testare il funzionamento del prodotto per un breve tratto e verificare il corretto serraggio/funzionalità di tutti i componenti.

Per monitorare il corretto funzionamento e la corretta carburazione si consiglia l'utilizzo di sensori di temperatura sulle testate dei 2 cilindri.

Il **kit conversione bicilindrico Chimera** è un articolo ad uso esclusivamente sportivo da usare su pista o all'interno di proprietà private.



Figura 1

COMPOSIZIONE DEL KIT:

A1 e A2. Doppio albero completo di gabbie argentate

B. Collare alberi con chiavi

C. Blocco fusione stabilizzato conversione bicilindrica.

D1. Cablaggio Plug&Play specifico per bicilindrico

D2. Statore 12 poli 2 pick up Ducati Energia

D3. Volano cono grosso CNC bilanciato a zero

D4. Ventola in bisolfuro

D5. Cono venturi in alluminio

D6 e D7. Bobine CDI elettroniche ad anticipo variabile Ducati Energia + cavi candela + pipette candela schermata

D8. Regolatore di tensione Ducati Energia

E1 e E2. Teste cilindro CNC ad alto raffreddamento

F. Cuffia di raffreddamento rinforzata vetroresina più kevlar

G. Supporto ammortizzatore posteriore

H. Distanziale ruota posteriore avional CNC

I. Perno motore completo di boccole e bussole disassate

L. Staffa inox a supporto bobina e regolatore. Due versioni: Lambretta LI S1 S2 e TV2 e



Lambretta LI S3 / LIS / SX / TV3 / DL



M. Kit supporto pedana posteriore lato destro. Due versioni: Lambretta LI S1 S2 e TV2 e



Lambretta LI S3 / LIS / SX / TV3 / DL



* la minuteria è pre-assemblata, pertanto si raccomanda di serrare il tutto in modo accurato a montaggio ultimato. Utilizzando dove opportuno del frena filetti forte.

Istruzioni di montaggio - CONVERSIONE BICILINDRICO CHIMERA PER LAMBRETTA



PER CARBURATORE
CON MANICOTTO
D.e. Ø 36mm



PER CARBURATORE
FEMMINA
D.e. Ø 32mm



PER LAMELLARE
CON MANICOTTO
D.e. Ø 36mm

N. Coppia di collettori di aspirazione in base al carburatore ed al gruppo termico in adozione. Da specificare in fase di ordine.



Figura 2

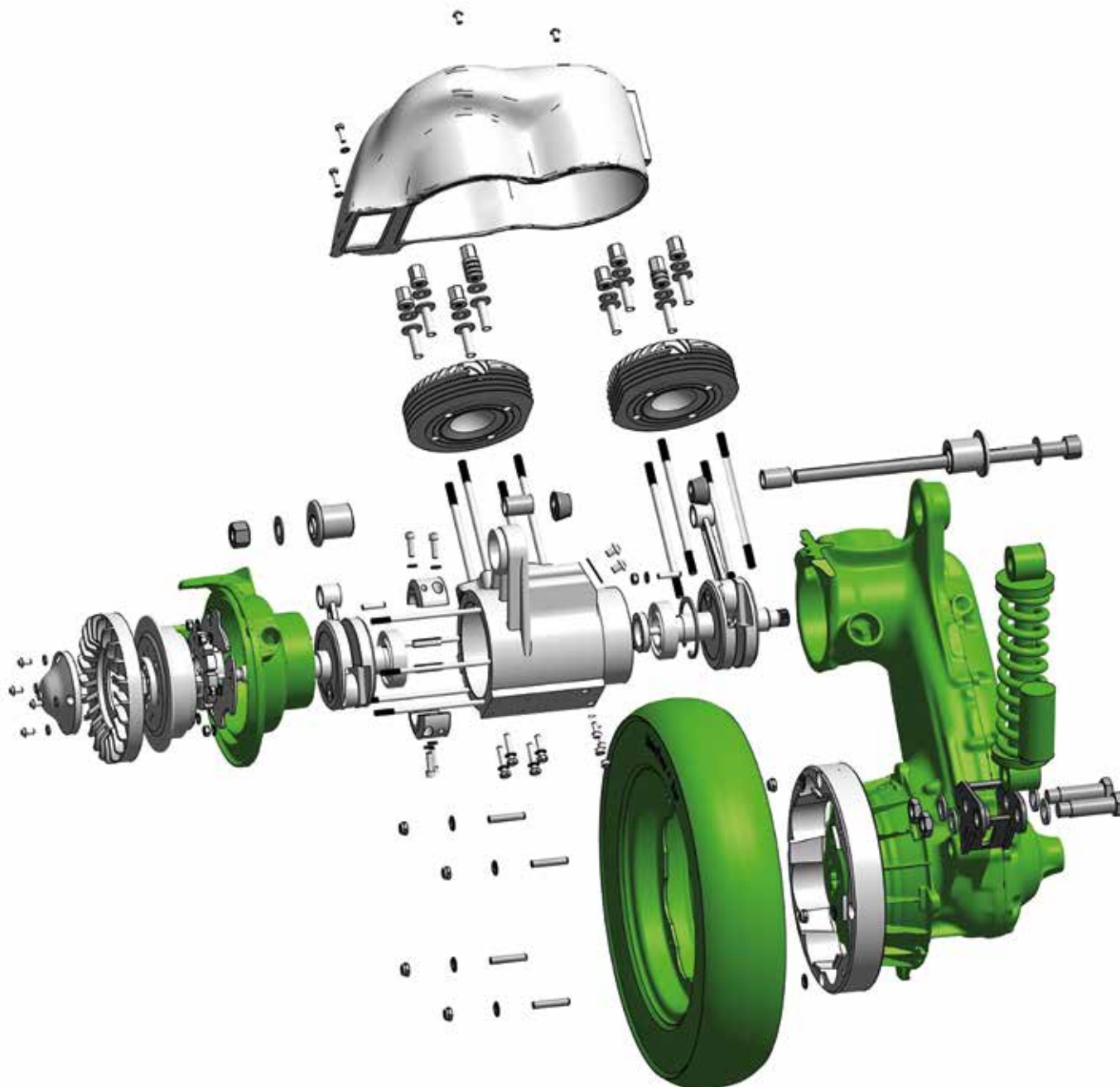
COMPOSIZIONE DEL KIT:

- | | | |
|---|---|--|
| 1. Disco da smeriglio | 7. Set (8 Prigionieri per cilindro, 8 Boccole autocentranti in ottone per testa cilindro, 8 Dadi testa in ottone) | 11. Guarnizioni flangia volano |
| 2. Disco da taglio | 8. Set fissaggio distanziale ruota CNC | 12. Piastre uscita cavi volano |
| 3. Dima taglio e foratura carter | 9. Set 4 viti e 4 rondelle fissaggio cono venturi accensione | 13. Sdoppiatore cavo acceleratore |
| 4A e 4B. Dime taglio cilindro (destro e sinistro) | 10*. Set (2 Cuscinetti alta velocità, 1 paraolio doppia tenuta in Viton, 2 Seeger) | 14. Sdoppiatore tubo benzina |
| 5. Set (5 Prigionieri e viti speciali di tenuta per blocco fusione) | | 15. Coppia dime allineamento silentblock |
| 6. Set (3 Prigionieri per montaggio - smontaggio blocco fusione) | | |

* Attenzione! Le foto nel manuale sono a titolo dimostrativo. Il cuscinetto fornito nel kit Chimera è a rulli.

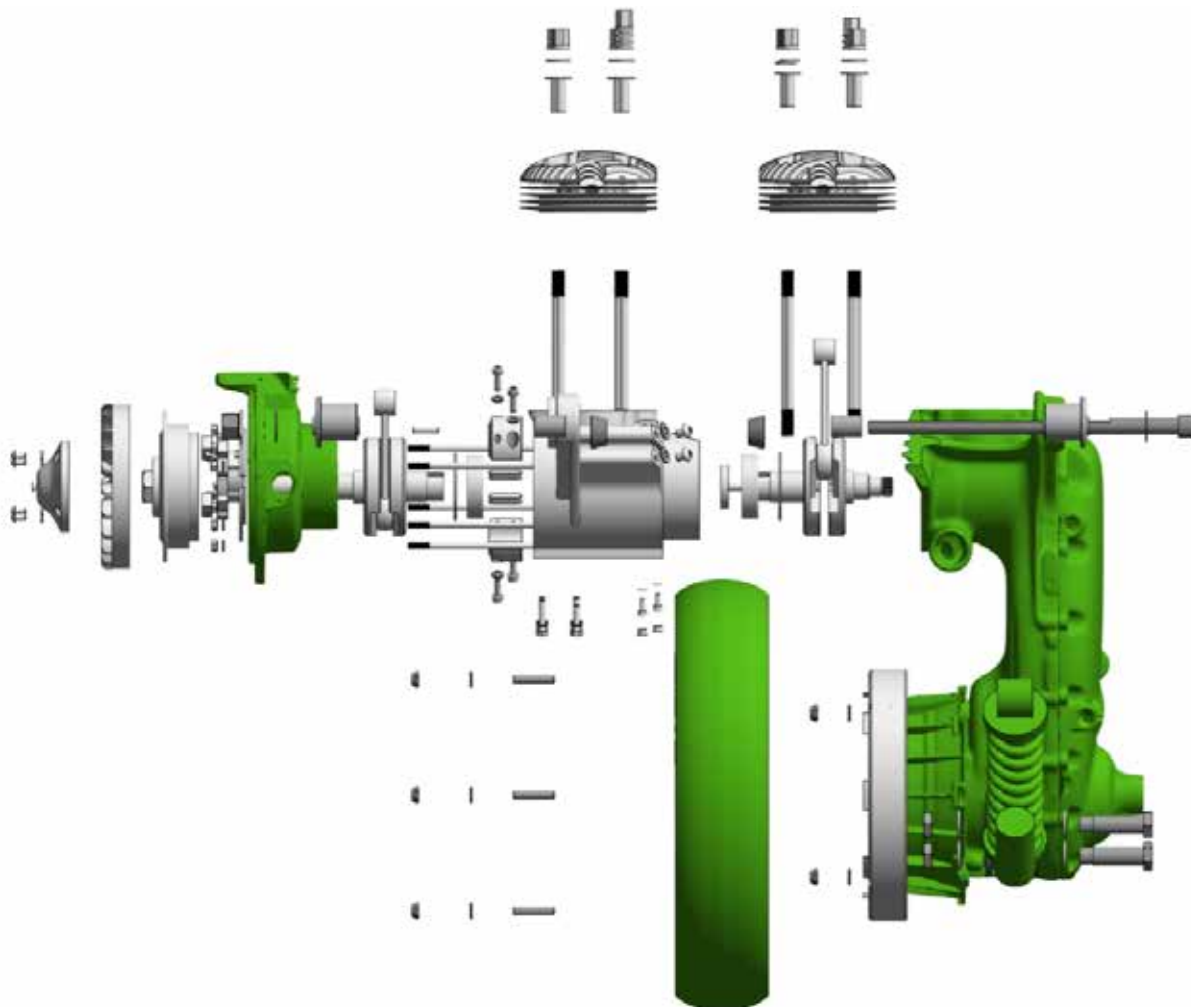
ESPLOSO 1

Evidenziata in verde la componentistica originale



ESPLOSO 2

Evidenziata in verde la componentistica originale



ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

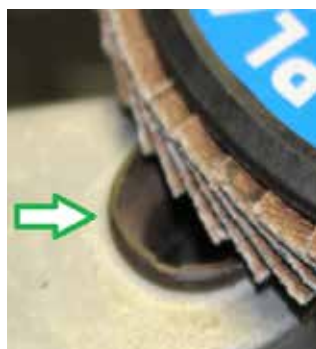
Per il corretto montaggio del kit conversione bicilindrico Chimera si prega di leggere attentamente le presenti istruzioni e di seguirne i vari passaggi: Scooterthefero declina ogni responsabilità nel caso in cui il montaggio non venga eseguito secondo le istruzioni riportate nel presente libretto o per l'uso improprio del prodotto.

FASE 1: MODIFICA CARTER MOTORE

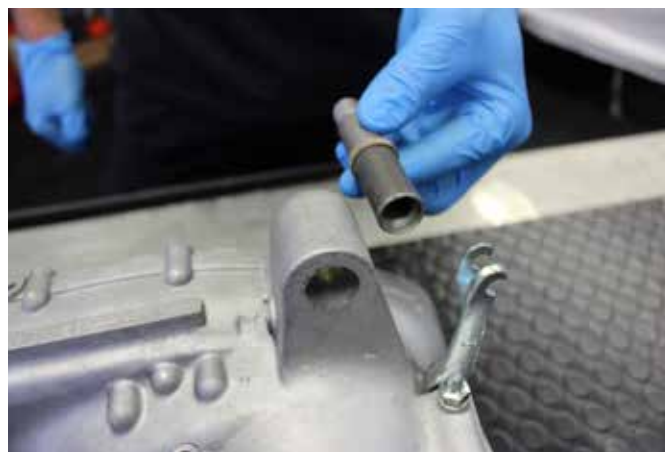
01 Rimozione perno supporto ammortizzatore posteriore posto sul carter motore.



Utilizzando il disco da smeriglio (Fig.2 - 1) andare a lavorare il bordo del perno per permettere la corretta estrazione dello stesso.

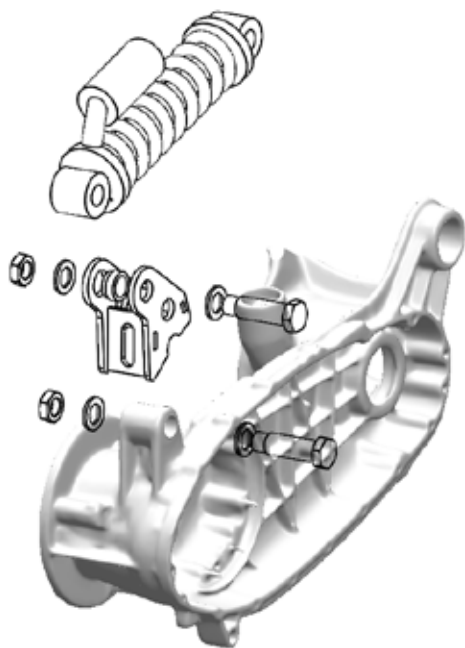
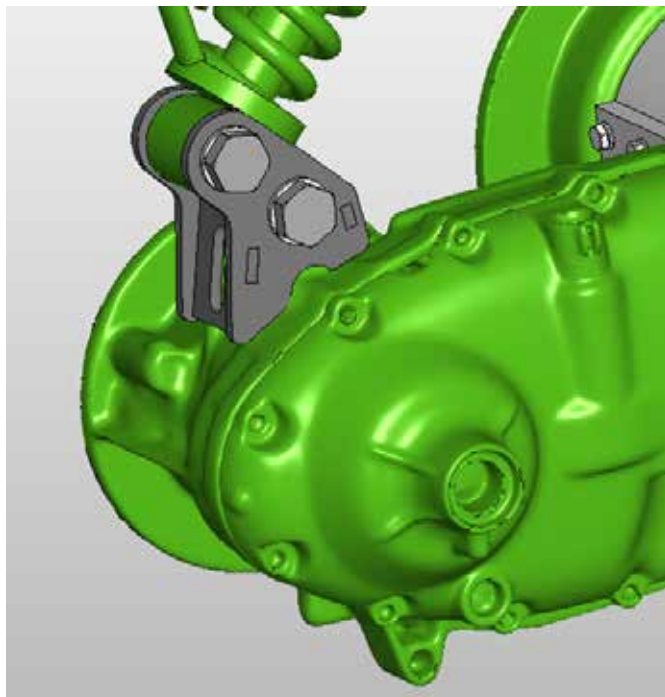


Il perno è inserito ad interferenza, pertanto utilizzare una pressa per l'estrazione o scaldare la zona del carter per dilatare l'alluminio ed estrarre con un punzone.



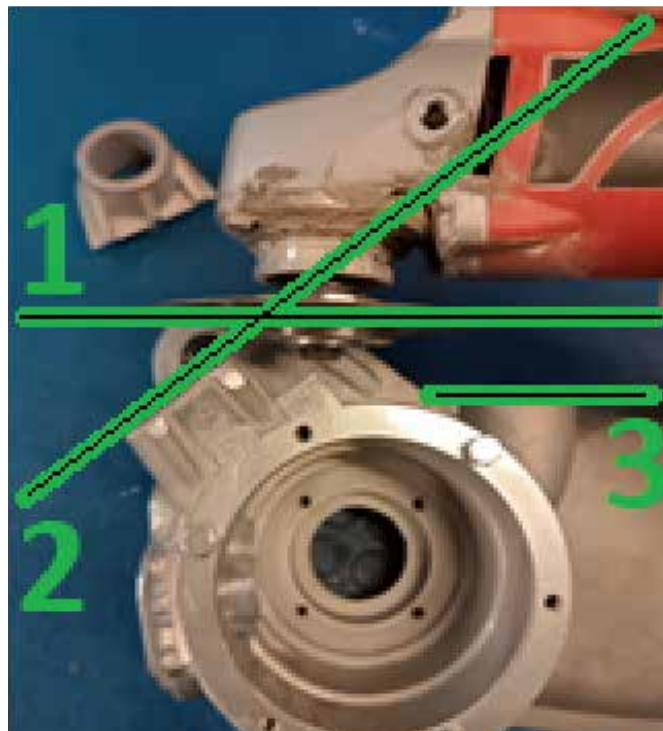
02 Installazione supporto ammortizzatore posteriore.

Dopo aver rimosso il supporto dell'ammortizzatore posteriore originale, procedere nell'installare il supporto dell'ammortizzatore (Fig.1 - G). Le rondelle e spessori di rasamento serviranno per il corretto allineamento dell'ammortizzatore verso il supporto.



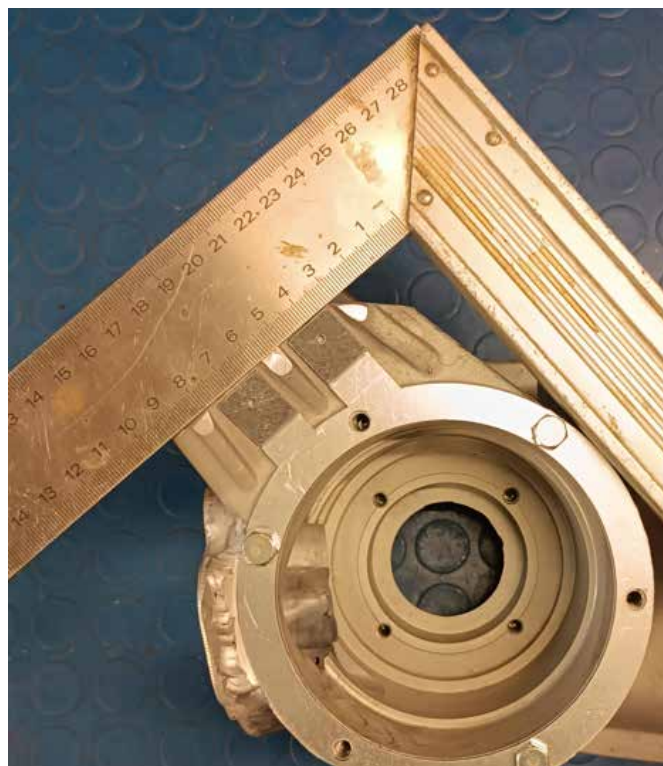
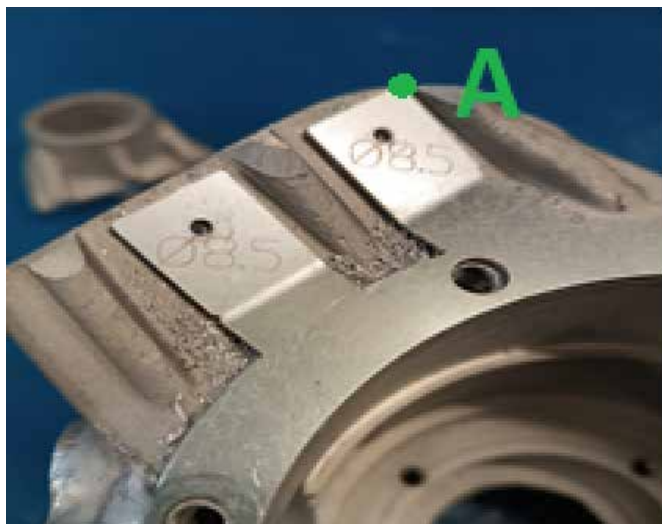
03 Taglio del supporto carter e fincorsa motore.

- Installare la dima da taglio e foratura carter (Fig.2 - 3).
- Fissare la dima sul carter motore mediante nr. 6 viti M6 (viti non fornite).
- Utilizzando il disco da taglio (Fig.2 - 2), procedere al taglio del supporto silent-block seguendo gli assi di tagli «1» e «2».



Istruzioni di montaggio - CONVERSIONE BICILINDRICO CHIMERA PER LAMBRETTA

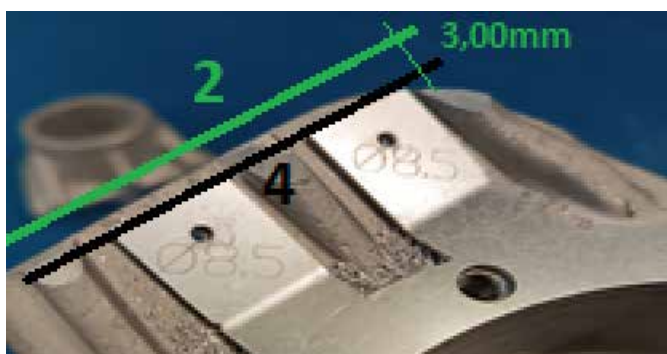
Il taglio «1» deve essere eseguito prendendo come riferimento il punto estremo «A» della dima da taglio e deve essere parallelo al piano «3» del fine corsa motore.



Il taglio «3» del fine corsa motore è opzionale ed evita di interferire con una piccola porzione del parafango posteriore. Per evitare il taglio sarà sufficiente piegare leggermente il parafango posteriore in corrispondenza del supporto fine corsa motore. Il taglio eventualmente avrà una profondità di 17,00mm.



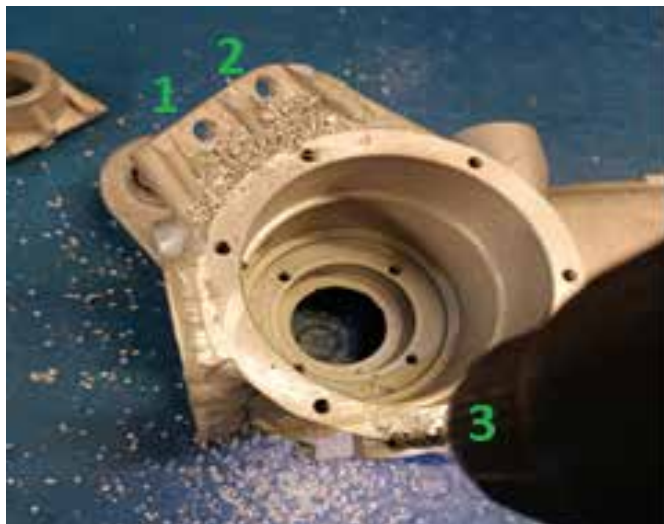
Il taglio «2» deve essere parallelo (2 // 4) alla dima da taglio e con un offset di 3,00 mm dalla fine della dima e perpendicolare al piano del supporto che si sta tagliando.



04 Foratura per i fissaggi aggiuntivi di Chimera

Procedere con la foratura come indicato nei centri presenti sulla dima (Fig.2 - 2).

I fori «1» e «2» dovranno essere passanti per poter alloggiare una vite M8. Procedere alla foratura finale con \varnothing 8,5mm. Il foro «3» dovrà essere passante per poter alloggiare una vite M6. Procedere alla foratura finale con \varnothing 6,5mm.



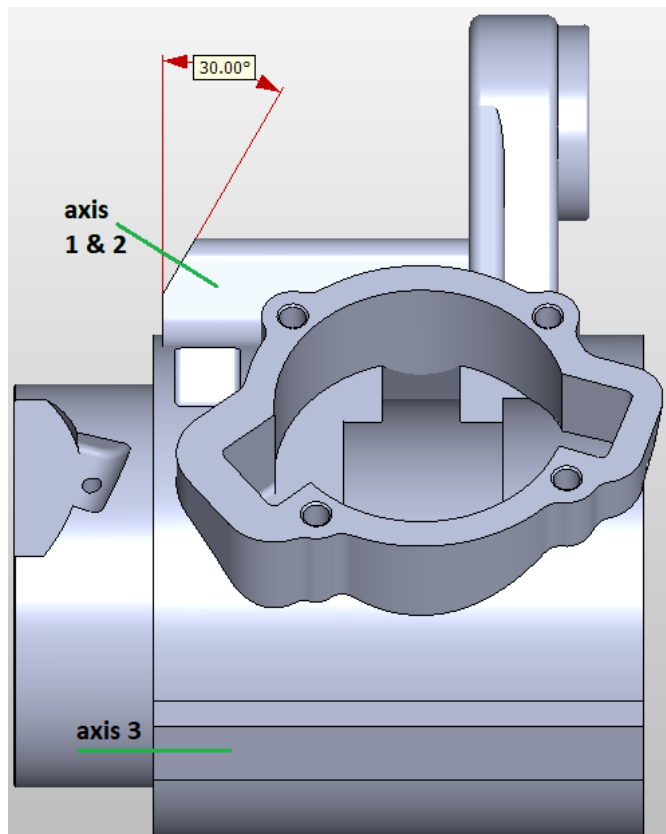
CONSIGLIO:

Iniziare il processo di foratura con una punta di ridotto diametro (2,5- 3,00mm) al fine di identificare il centraggio e migliorare l'operazione.



IMPORTANTE:

L'asse di foratura dei fori «1» e «2» deve essere perpendicolare al piano del carter e di conseguenza al piano della dima. L'asse è inclinato di 30° rispetto al piano di appoggio della chiocciola.



ORA IL CARTER MOTORE È CORRETTAMENTE MODIFICATO PER POTER INIZIARE IL MONTAGGIO DI CHIMERA

FASE 2: VERIFICA ASSEMBLAGGIO CHIMERA E CARTER MOTORE

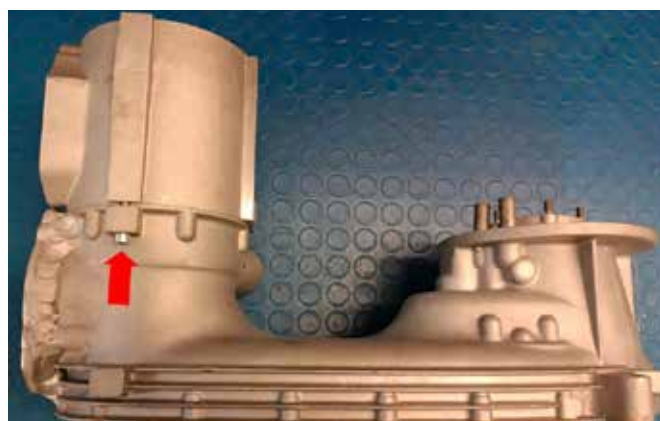
Verificare l'assemblaggio del blocco fusione Chimera (Fig.1 - C) con il carter motore post-modifica è una fase molto importante per poter proseguire con le fasi successive.



Utilizzare le 2 viti M8X30 del set (Fig.2 - 5) e fissare il blocco fusione Chimera (Fig.1 - C) al carter motore nella parte superiore.



Utilizzare la brugola M6X35 del set (Fig.2 - V), fissare il blocco fusione Chimera (Fig.1 - C) al carter motore nella parte inferiore.



IMPORTANTE:

Assicurato il corretto assieme blocco fusione-carter, andare a rimuovere viti, brugola e blocco fusione. Verificare e assicurarsi che tutti i fori e filetti del carter motore originale e del blocco fusione Chimera (Fig.1 - C) siano in buono stato. Tale controllo è necessario per prevenire possibili problematiche durante il montaggio.

FASE 3: LAVORAZIONE CILINDRI

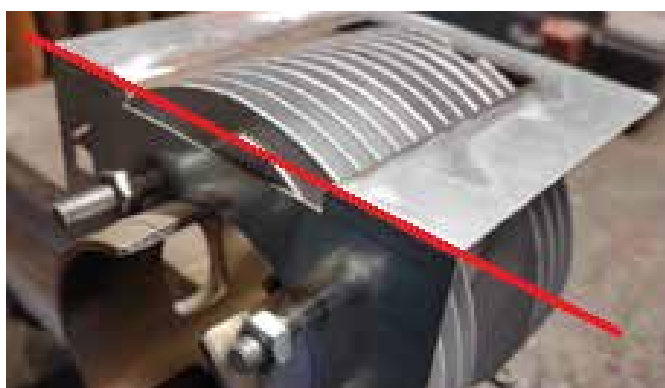
Per poter accoppiare i cilindri ed installarli è necessario fresare un lato di ciascun cilindro.

Utilizzare le dime da taglio (*Fig.2 - 4a e 4b*) che sono identificate per cilindro destro (dicitura RH) e sinistro (dicitura LH).

Utilizzare i prigionieri del set (*Fig.2 - 7*) per fissare le dime sui cilindri facendo corrispondere i fori delle dime con i fori dei prigionieri presenti sui cilindri.



Utilizzando il disco da smeriglio (*Fig.2 - 1*) fresare il lato del cilindro facendo delle passate a tutta lunghezza, arrivando fino alla base della dima.

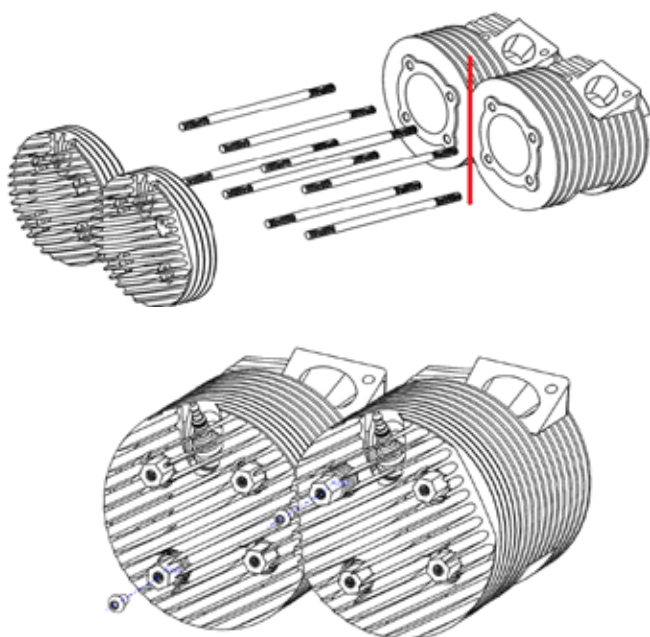




IMPORTANTE:

Prima di fresare verificare che entrambi i cilindri si alloggino correttamente nel carter e Chimera. Verificare che le dime di fresatura siano correttamente posizionate e che i piani di fresa saranno simmetrici tra loro una volta che i cilindri sono alloggiati nel motore.

Le testate sono dotate di bocche in ottone auto-centranti (Fig.2 - set 7); è consigliabile allargare a $\varnothing 10,00\text{mm}$ per una profondità di 15mm i fori dei prigionieri dei cilindri lato testata. All'interno di questi fori si inseriranno le bocche auto-centranti per garantire la perfetta concentricità tra testa e cilindro.



FASE 4: MONTAGGIO ALBERO MOTORE A1

Installare nel carter motore originale (lato pignone) i componenti standard (non forniti nel kit Chimera):

- cuscinetto 6305 (si consiglia con tolleranza C3),
- guarnizione circolare
- paraolio in Viton (su piastra paraolio).

Fissare il tutto con le 4 viti (non fornite nel kit Chimera) con coppia di serraggio 10-12 Nm.

Lubrificare l'albero sulla sede del cuscinetto e la sede del paraolio.

Inserire l'albero motore (Fig.1- A1) lato pignone come si procede con un albero standard.



CONSIGLI:

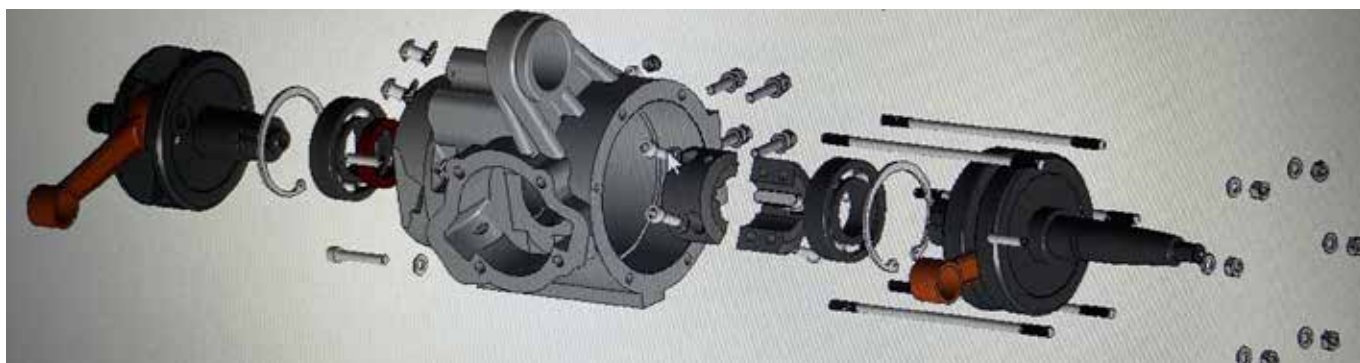
- Per assicurare il corretto montaggio dell'albero motore in sede, mettere l'albero motore in congelatore (2 ore prima del montaggio). In questo modo aumenterà il gioco tra albero e cuscinetto riducendo gli sforzi durante l'accoppiamento.
- Per inserire l'albero senza danneggiare la bilanciatrice, consigliamo di trazionare l'albero verso l'esterno (lato pignone) utilizzando un sistema di estrattori e la vite M8 x 1 para-strappi pignone come in foto.



FASE 5: MONTAGGIO BLOCCO FUSIONE CHIMERA



Inserire il paraolio a doppia tenuta presente nel set (Fig.2 - 10) nella sede dedicata del blocco fusione Chimera.

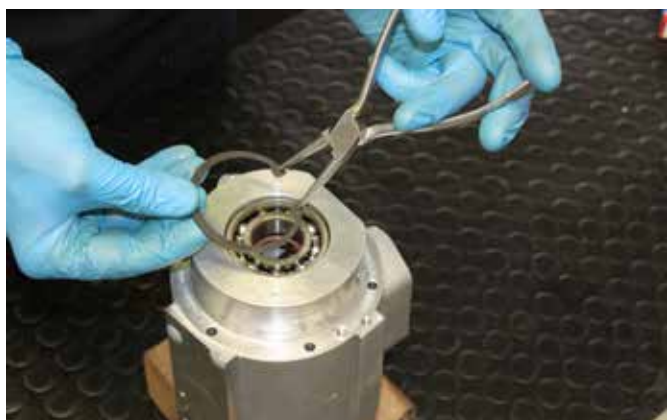


Istruzioni di montaggio - CONVERSIONE BICILINDRICO CHIMERA PER LAMBRETTA

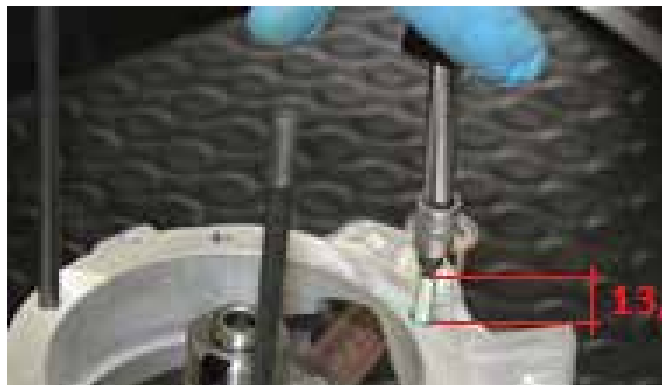
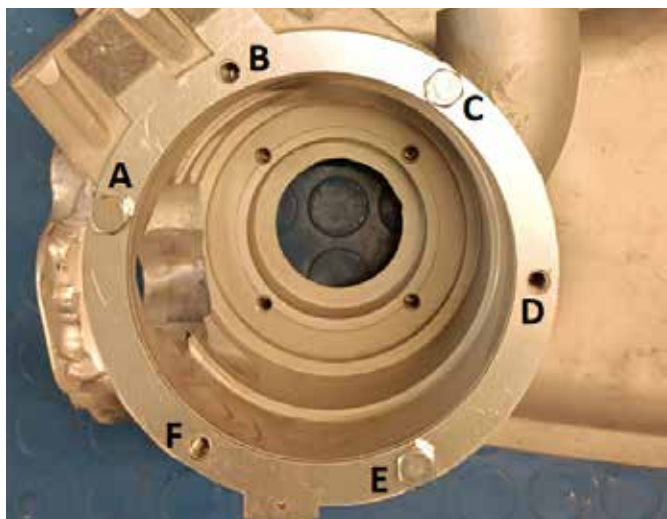
Inserire nr.1 cuscinetto in C3 presente nel set (Fig.2 - 10) nella sede lato pignone del blocco fusione Chimera.



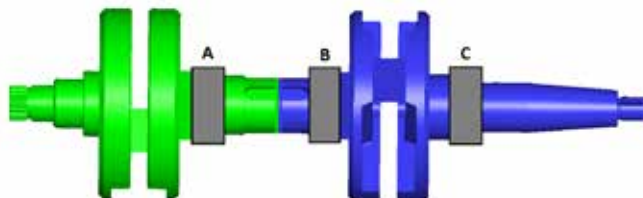
Inserire il seeger presente nel set (Fig.2 - 10) nella gola dedicata del blocco fusione Chimera.



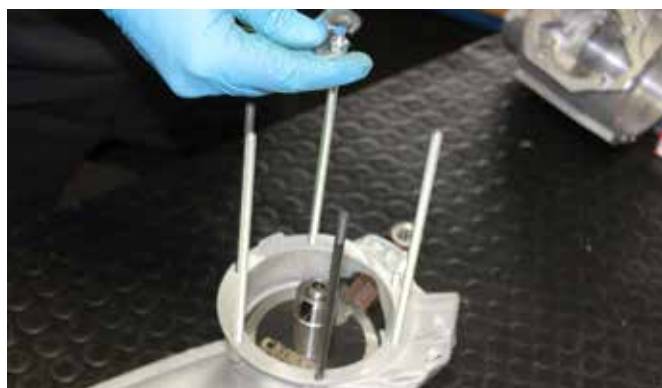
Inserire il grano M6x25 presente nel set (Fig.2 - 5) nella posizione «A» utilizzando della Loctite. La parte di grano che fuoriesce deve avere un'altezza di 13,00 mm.



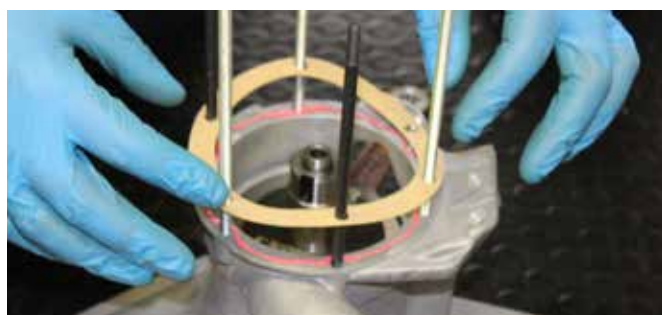
Riscaldare la pista interna "A" del cuscinetto a rulli ed inserirla sull'albero fino a battura.



Inserire nr. 2 prigionieri M6x160 presenti nel set (Fig.2 - 5) nelle posizioni «C» e «E» e nr. 3 barre filettate M6x190 presenti nel set (Fig.2 - 6) nelle posizioni «B» «D» «F».



Inserire la guarnizione flangia (Fig.2 - 11). Consigliato l'utilizzo di sigillante per guarnizioni per garantire il massimo della tenuta.



Istruzioni di montaggio - CONVERSIONE BICILINDRICO CHIMERA PER LAMBRETTA

Lubrificare la sede del cuscinetto, del paraolio ed il relativo diametro dell'albero per ridurre gli attriti durante l'assemblaggio

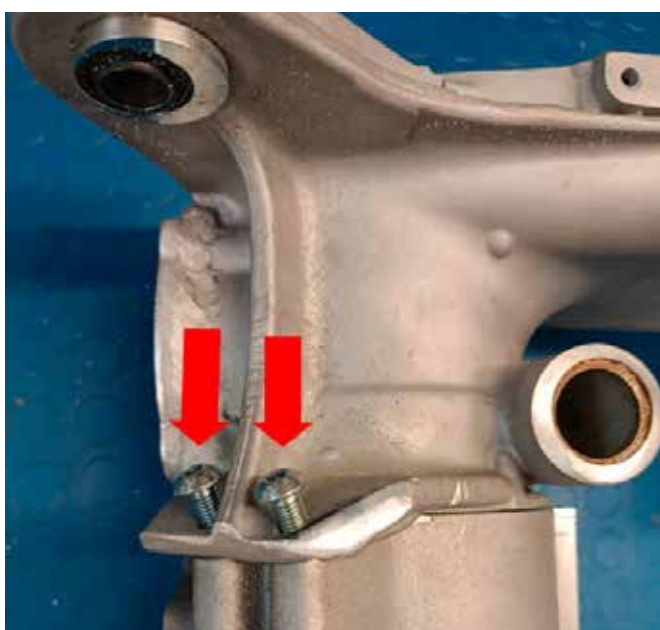
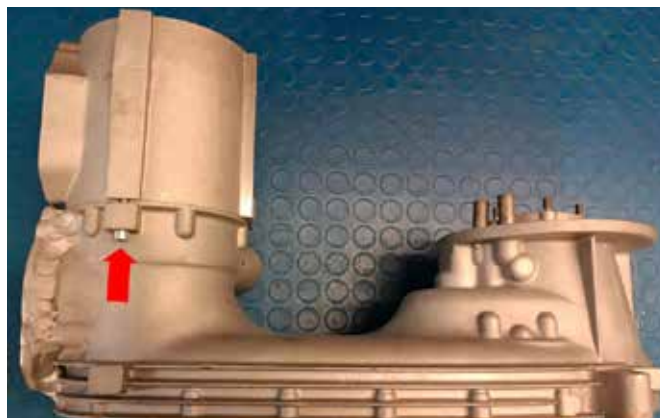
Inserire il blocco fusione Chimera (Fig.1 - C) nel carter motore originale.



Avvitare i dadi e rondelle sulle barre filettate M6X190 precedentemente installate nelle posizioni «B» «D» «F», i dadi M6 e relative rondelle larghe presenti nel set (Fig.2 - 6). Avvitando i dadi portare in posizione definitiva la conversione Chimera.



Impostare, senza serrare, le viti e rondelle M8X30 e M6X35 del set (Fig.2 - 5) nelle medesime posizioni viste per la verifica assemblaggio chimera e carter motore (si veda FASE 2).



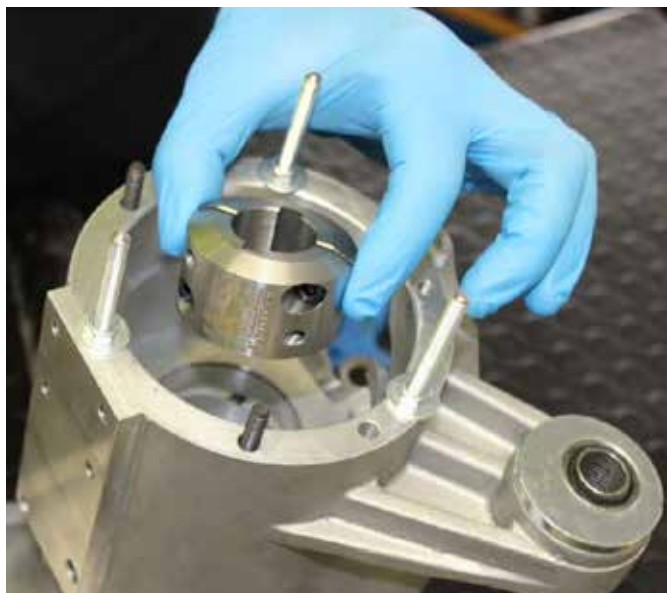
Portare a compressione il blocco fusione Chimera sul carter originale, assicurandosi che l'albero non abbia impedimenti nella rotazione.

Serrare le 4 viti presenti sul collare alberi con chiavi (Fig.1 - B) portando le due parti dello stesso in pieno contatto tra loro.



Istruzioni di montaggio - CONVERSIONE BICILINDRICO CHIMERA PER LAMBRETTA

Allentare ogni vite del collare alberi con chiavi compiendo 3 giri completi. Tale operazione consente di inserire il collare sull'albero ed avere una spaziatura equa tra le parti.



Inserire il collare sull'albero motore posto all'interno del blocco fusione Chimera.

IMPORTANTE:

Il lato con smusso del collare deve essere rivolto verso di voi durante l'installazione.



Orientare rispetto all'albero motore il collare alberi con chiavi (Fig. 1 - B) nella posizione che vi permette di inserire le chiavette. Con la chiave a brugola, inserita in una vite del collare, tenerlo in posizione. Inserire le chiavette nelle loro sedi fino a battuta (presente sull'albero).

Considerata l'elevata precisione di questo accoppiamento lubrificate leggermente la chiavetta ed aiutatevi nell'inserimento con un punzone.



FASE 6: MONTAGGIO ALBERO MOTORE A2



Inserire nr.1 cuscinetto in C3 presente nel set (Fig.2 - 10) nella sede del blocco fusione Chimera.



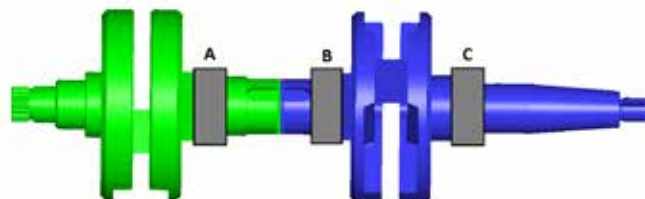
Inserire il seeger presente nel set (Fig.2 - 10) nella sede del blocco fusione Chimera.



Lubrificare la sede interna del cuscinetto ed il relativo diametro sull'albero motore (Fig.1 - A2).

Allentare i 3 dadi M6 precedentemente avvitati sulle barre filettate per permettere ai 2 alberi di definire la loro posizione naturale durante il loro serraggio.

Riscaldare la pista interna "B" del cuscinetto a rulli ed inserirla sull'albero fino a battura.



Inserire l'albero motore (Fig.1 - A2) nel blocco fusione Chimera, ricordando di posizionare l'albero motore (Fig.1 - A2) a 180° rispetto all'albero motore (Fig.1 - A1).

Ricordare che le sedi delle chiavette sono in corrispondenza dell'asse del piede di biella.



IMPORTANTE:

Unire i 2 alberi tra di loro avvitando la vite a brugola M8 di giunzione presente sull'albero «A1».
Serrare la vite a coppia 22-24Nm.



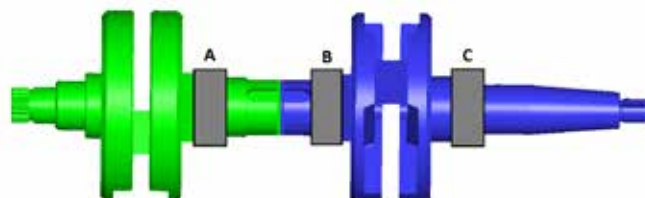
Rimuovere le 3 barre filettate che erano nel kit viti (Fig.2 - 6) e sostituirle con i 3 prigionieri presenti nel kit viti (Fig.2 - 5).



Installare il grano M6x25 presente nel kit viti (Fig.2 - 5) nella posizione «F». La parte di grano che fuoriesce deve avere un'altezza di 13 mm.



Installare la pista interna del cuscinetto lato volano (nu2205 C3). Riscaldare la pista interna "C" del cuscinetto a rulli ed inserirla sull'albero fino a battuta.



IMPORTANTE:

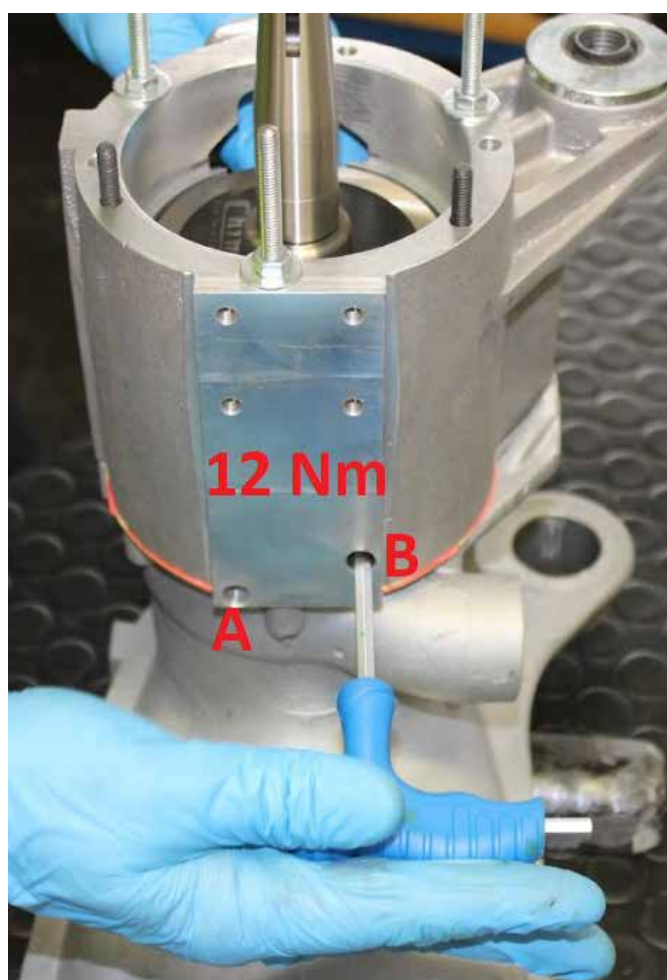
Serraggio manicotto alberi

Utilizzando la chiave esagonale precedentemente inserita, serrare di 1,5 giri le viti del manicotto nelle posizioni A e B.

Ruotare l'albero motore di 180° e ripetere il serraggio di 1,5 giri delle viti del manicotto nelle posizioni di A e B.

Completare il serraggio delle viti del manicotto a 12 Nm serrando in modo alternato le viti nelle posizioni A e B.

Passaggio fondamentale e di elevata importanza; assicurarsi di aver serrato il manicotto in modo equivalente su tutte e 4 le viti che lo compongono.



CONSIGLIO:

Fissare i tappi mediante pasta siliconica.

Inserire le viti con or-ring di tenuta (Fig.2 - 5) nei fori del carter Chimera «A» e «B».

Queste 2 viti sono dei veri e propri tappi di tenuta. Per preservare la pulizia del foro, inserire i 2 tappi copriforo del set (Fig.2 - 5).

FASE 7: MONTAGGIO ACCENSIONE ELETTRONICA

01 Installazione volano

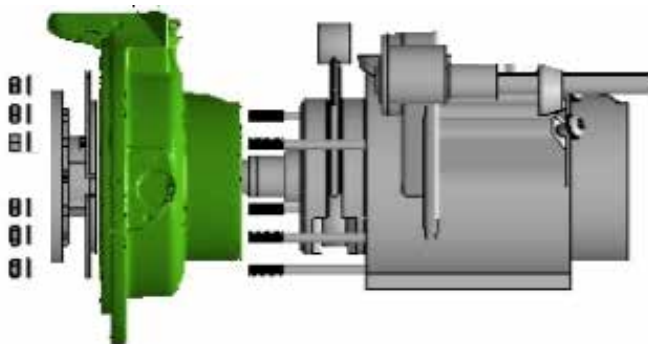
Inserire la guarnizione flangia volano (Fig.2 - 11) sul blocco fusione.

È consigliabile utilizzare del sigillante per guarnizioni per garantire il massimo della tenuta.

Installare la chiocciola volano originale completa di tutti gli elementi: paraolio esterno - distanziale paraolio - cuscinetto a rulli NU2205 - paraolio - seeger (non forniti nel kit).

CONSIGLIO:

Preparare la chiocciola precedentemente in modo tale di procedere subito all'installazione.



Installare lo statore Ducati energia 12 poli posizionandolo a centro asola.

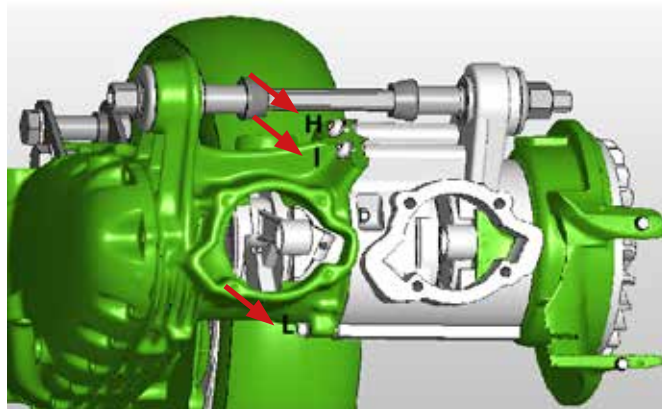
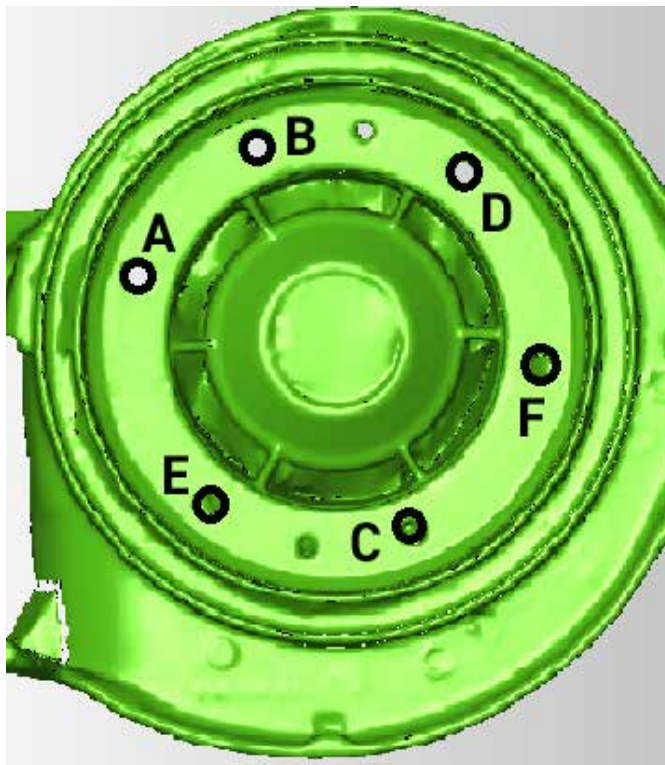


Installare le 2 piastre uscita cavi volano (Fig.2 - 12).

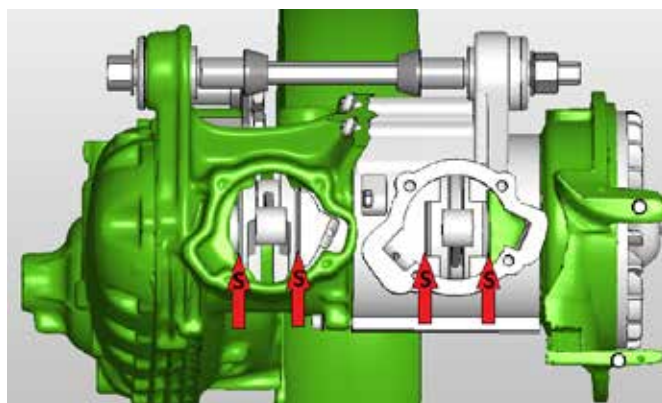


Istruzioni di montaggio - CONVERSIONE BICILINDRICO CHIMERA PER LAMBRETTA

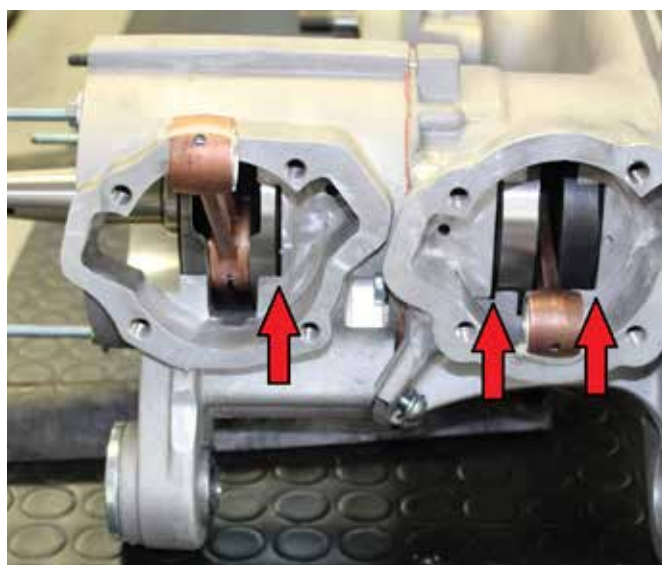
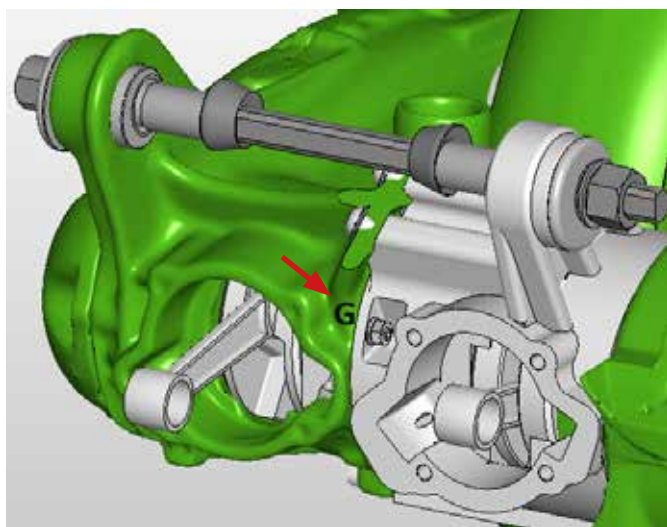
Procedere al serraggio 12Nm di tutti i prigionieri secondo la sequenza «A» «D» «F» «C» «E» «B» utilizzando i dadi e rondelle presenti nel kit (Fig.2 - 5).



IMPORTANTE: verificare che gli alberi ruotino liberamente e che vi sia uno spazio minimo tra albero e carter di «S» di 0,25mm.



Procedere al serraggio 12Nm del dado «G» e della vite «L»; 20Nm delle viti «H» e «I» utilizzando i dadi e rondelle presenti nel kit (Fig.2 - 5).



02 Messa in fase accensione Ducati Energia

Installare la chiavetta (non fornita nel kit), il volano (Fig. 1-D), la rondella elastica ed il dado volano (non forniti nel kit).

Il volano è dotato di due scale graduate opposte tra loro di 180° per permettere di leggere la fase del motore per entrambi i pick-up.



Prendere come riferimento un cilindro e posizionare il pistone al punto morto superiore.

Utilizzare un pennarello per segnare sulla zona «A» i gradi di anticipo che si desidera adottare.

IMPORTANTE:

La Lambretta originale adotta 20/21° di anticipo. Più i gradi di anticipo sono elevati, più il motore aumenta le temperature di esercizio a discapito del rendimento.

Si consiglia di impostare inizialmente una fasatura di anticipo relativamente bassa nell'intorno di 15-16°. Successivamente, in base alle esigenze e alle temperature di lavoro, valutare se aumentarla.



Installare la ventola in bisolfuro (Fig.1 - D4)

Installare il cono venturi (Fig.1 - D5) utilizzando le apposite viti e rondelle presenti nel set (Fig.2 - 9).



Istruzioni di montaggio - CONVERSIONE BICILINDRICO CHIMERA PER LAMBRETTA

03 Fissaggio Bobine CDI (Fig.1 - D6 e D7) e Regolatore di tensione (Fig.1 - D8)

Montaggio sui modelli Lambretta LI S1 e S2:

- Prendere le Bobine CDI (Fig.1-D6 e D7) e Regolatore di tensione (Fig.1-D8)
- Installarle sulla staffa apposita fornita (Fig.1- L).

Si veda foto sotto.



Montaggio sui modelli Lambretta

LI S3 - TV3 - LIS - SX - DL:

- Prendere le Bobine CDI (Fig.1 - D6 e D7) e Regolatore di tensione (Fig.1 - D8)
- Installarle sulla staffa apposita fornita (Fig.1 - N).

Si veda foto a lato



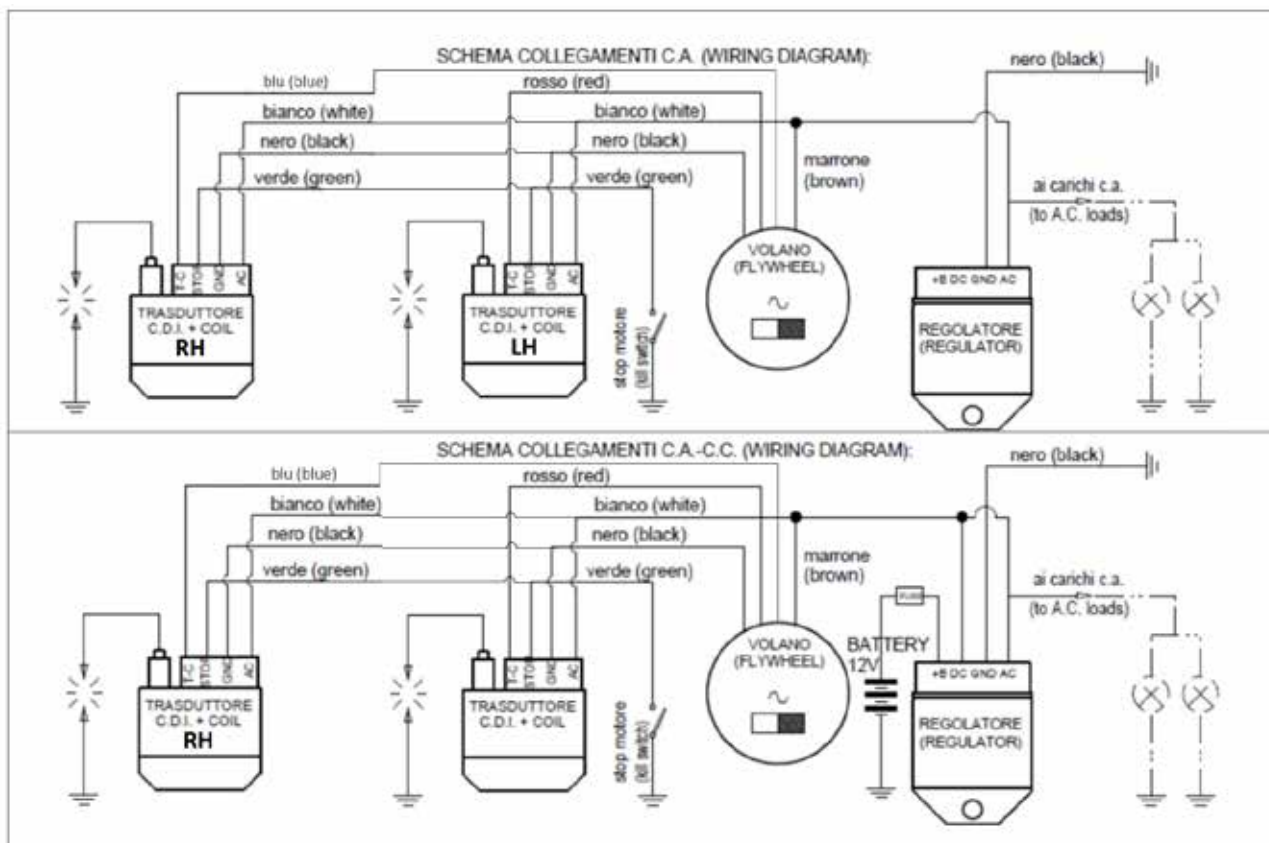
04 Collegamento accensione elettronica: impianto elettrico con e senza batteria

Procede con il collegamento dell'impianto PLUG&PLAY (Fig.1 - D1) e con la connessione di tutti i cablaggi. Ricordare che il cablaggio bobina CDI più corto si riferisce sempre alla bobina del motore di sinistra.

INFORMAZIONE: sullo statore ci sono i 2 pick-up; ad ognuno di loro è collegato un cavo.

Il pick-up del cilindro di sinistra ha un cavo ROSSO ed arriverà alla bobina CDI del cilindro di sinistra.

Il pick-up del cilindro di destra avrà un cavo BLU ed arriverà alla bobina CDI del cilindro di destra.



FASE 8: MONTAGGIO SUPPORTO PEDANA POSTERIORE DESTRA

Montaggio sui modelli Lambretta LI S1 e S2:

- Rimuovere il supporto originale
- Installare il supporto pedana fornito nel kit (Fig.1 - M).



Montaggio sui modelli Lambretta LI S3 - TV3 - LIS - SX - DL:

- Rimuovere il supporto originale
- Tagliare con il disco (Fig.2 - 2) una porzione di 55mm (si veda foto sotto). Tale operazione risulta ottimale per non interferire con il porta registri del motore ed è reversibile. Grazie al foro di riferimento superiore, sarà possibile risaldare l'elemento tagliato e ripristinare così il supporto originale.



Installare il supporto pedana fornito nel kit (Fig.1 - O).

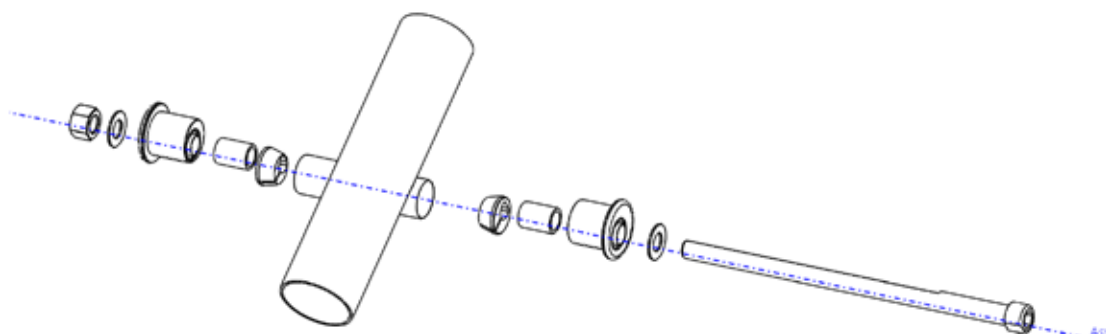


FASE 9: MONTAGGIO SILENT-BLOCK MOTORE

- Prendere le dime di fissaggio silent-block fornite nel kit (Fig.2 - 15)
- Fissare le dime sui fori dei prigionieri cilindro come in foto sotto.

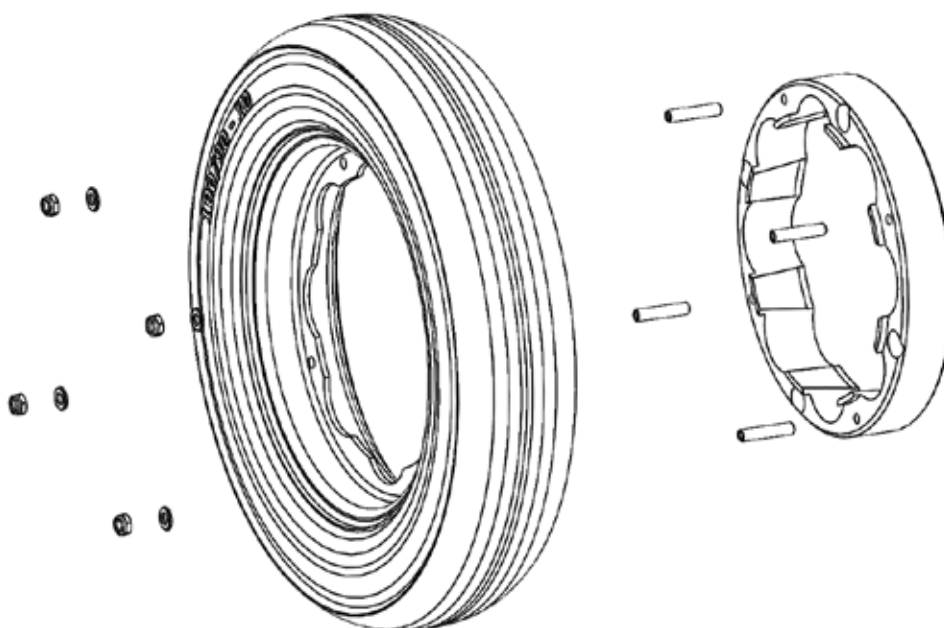
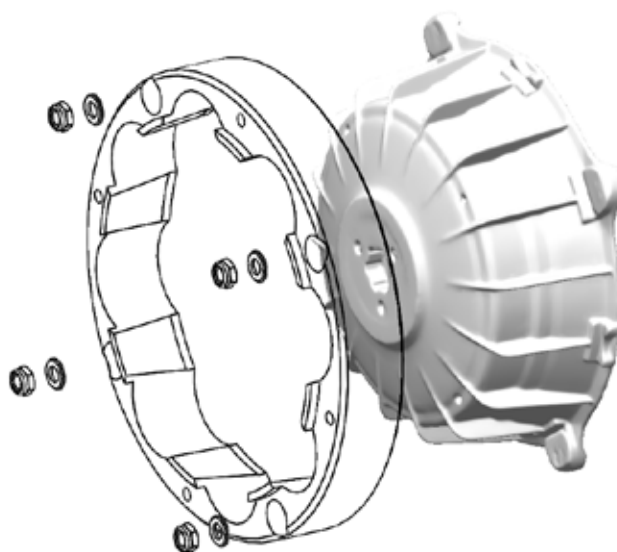


- Prendere il perno motore (Fig.1 - 1) con il silent-block disassato
- Lubrificare il silent-block
- Orientare il silent-block con il foro disassato verso la parte anteriore del motore
- Inserire il perno motore e ruotare il silent-block per mantenere la medesima distanza tra perno e dime di fissaggio. In questo modo si otterrà la medesima posizione del silent-block motore con il silent-block Chimera
- Trovata la posizione corretta, inserire il silent-block a battuta.



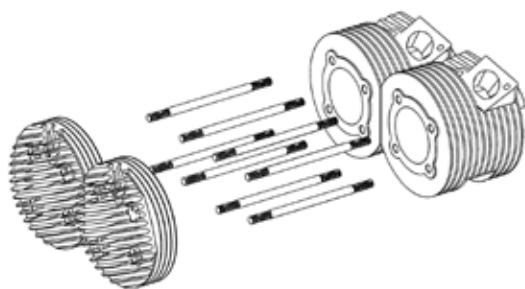
FASE 10: MONTAGGIO DISTANZIALE RUOTA

- Prendere il distanziale ruota (Fig. 1 - H) ed il relativo kit di fissaggio (Fig.2 - 8).
- Fissare il tutto come da immagine sotto.

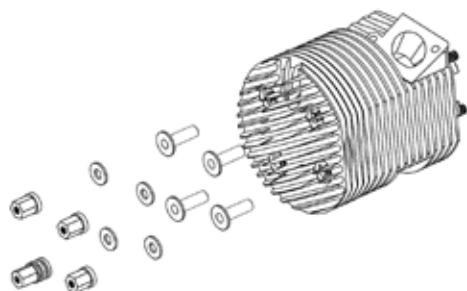


FASE 11: MONTAGGIO GRUPPI TERMICI

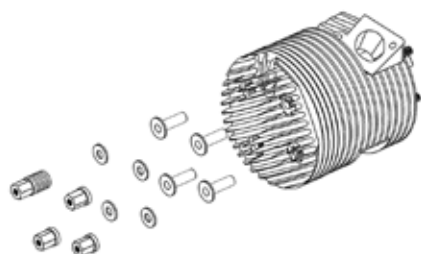
- Installare i cilindri (non forniti nel kit)
- Installare i prigionieri (Fig.2 - set 7) e le 2 teste (Fig.1 - E1 e E2).



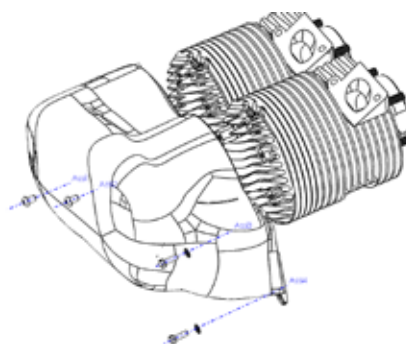
- Installare i dadi testa cilindro SX (n.1 dado medio e n.3 bassi) nella posizione indicata nell'immagine.



- Installare i dadi testa cilindro DX (n.1 dado alto e n.3 bassi) nella posizione indicata nell'immagine.



- Installare la cuffia cilindro (Fig.1 - F) utilizzando i fissaggi del kit (Fig. 2 - 7).



CONSIGLI:

Adottare un'altezza di squish di 1.4- 1.6 mm
Adottare dei sensori di temperatura per monitorare le temperature dei 2 cilindri ed aiutarvi a comprendere il range di lavoro corretto del vostro motore.

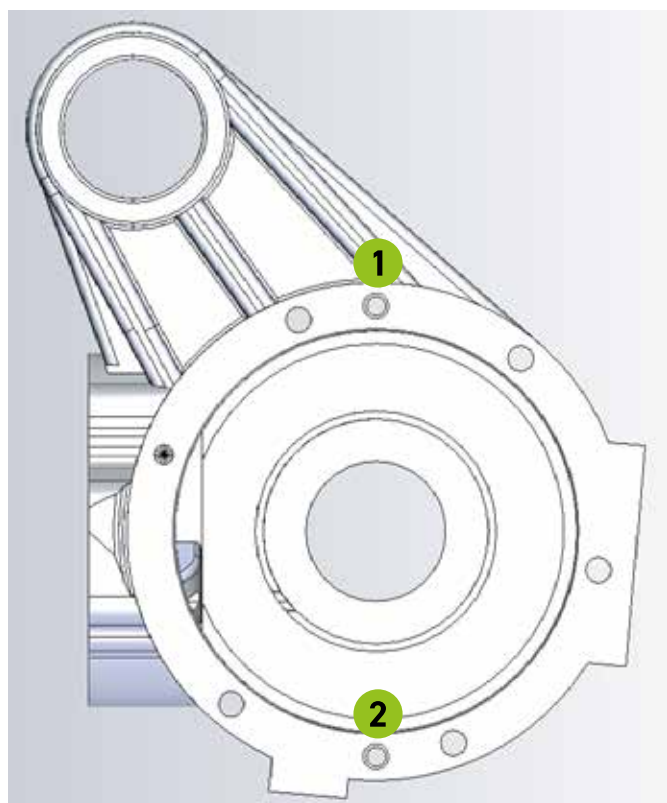
ATTENZIONE:

Durante l'installazione della trasmissione utilizzare del frena filetti forte per il fissaggio della vite del parastrappi del pignone.



DISASSEMBLAGGIO CARTER ORIGINALE - BLOCCO FUSIONE CHIMERA

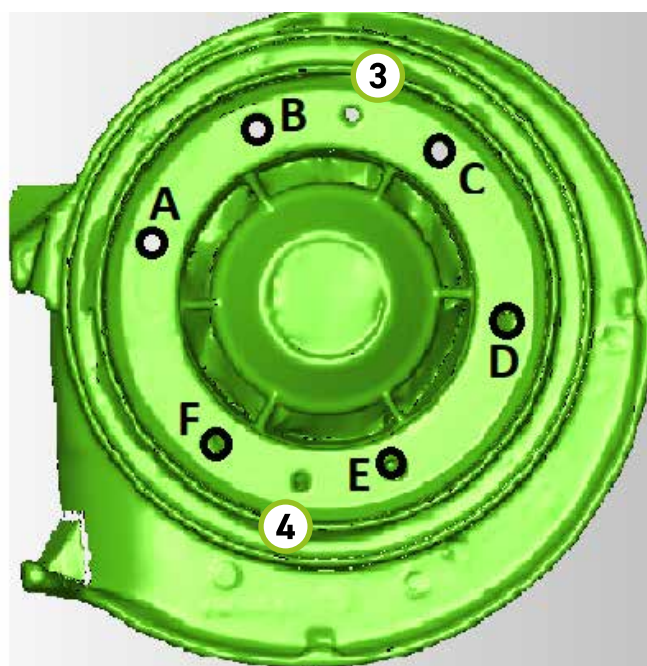
Per disaccoppiare correttamente il carter motore - blocco fusione e chiocciola, si possono utilizzare le barre filettate ed il sistema dado contro dado del set (Fig.2 - 6).



Utilizzare rispettivamente i fori filettati «1» «2» per rimuovere il carter chimera ed i fori «3» «4» per rimuovere la chiocciola come da principio Innocenti.

ATTENZIONE:

Prima di rimuovere la fusione Chimera mediante le barre filettate posizionate sui fori 1 e 2, ricordarsi di allentare il manicotto di collegamento degli alberi motore e rimuovere la vite di giunzione degli alberi.



COPYRIGHT

Copyright © 2023 Scooterthefero - www.stflambretta.com

Questa guida è protetta dalle leggi internazionali sul copyright.

Nessuna parte di questa guida può essere riprodotta, distribuita, tradotta o trasmessa in alcuna forma o tramite alcun mezzo, elettronico o meccanico, compresi fotocopie, registrazione o salvataggio in qualsiasi archivio di informazioni o sistema di recupero, senza previa autorizzazione scritta da parte di Scooterthefero.